



POMPE A MEMBRANE HUILE 1:1

100 L/MIN

CODE 159429

+ Désignation du produit
Pompe à membrane pneumatique 1:1
pour huile usagée
Type de pompe : À double membrane
Rapport de compression : 1:1

...

+ Domaine d'utilisation
Fluide : Huile usagée
Secteurs : Garages, centres auto, ateliers
poids lourds, industrie, maintenance
Usage : Vidange, transfert et récupération

...

+ Principe de fonctionnement
Pompe pneumatique à double membrane
Fonctionne à l'air comprimé
Adaptée aux fluides visqueux et chargés,
tels que les huiles de vidange

...



TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	7 Kg	Hauteur :	245 mm
Largeur :	175 mm	Longueur :	265 mm
Raccord d'entrée air :	F 3/8"	Debit max :	100 l/min
Pression de service :	2-6 bar	Raccord de sortie fluide :	F3/4"
Raccord d'entrée fluide :	F3/4"	Liquide :	Huiles
Pression max :	8 bar	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

- Désignation du produit
Pompe à membrane pneumatique 1:1 pour huile usagée
Type de pompe : À double membrane

Rapport de compression : 1:1

- Domaine d'utilisation

Fluide : Huile usagée

Secteurs : Garages, centres auto, ateliers poids lourds, industrie, maintenance

Usage : Vidange, transfert et récupération

- Principe de fonctionnement

Pompe pneumatique à double membrane

Fonctionne à l'air comprimé

Adaptée aux fluides visqueux et chargés, tels que les huiles de vidange

- Caractéristiques techniques principales

Rapport de compression : 1:1

Débit maximal : 100 L/min

Pression d'air d'alimentation : 2 à 6 bar

Hauteur d'aspiration maximale : 5 m

Température du fluide (min/max) : -10 °C / +90 °C

- Construction & matériaux

Corps de pompe : Aluminium

Membranes : Hytrel et PTFE

Billes : Acier inoxydable

Joint : Viton

- Performances & capacités

Fonctionnement à sec : Oui

Auto-amorçante : Jusqu'à 5 m

Passage de particules : 4 mm

- Sécurité & conformité

Conforme à la directive ATEX

Marquage CE

- Dimensions & poids

Hauteur : 245 mm

Largeur : 275 mm

Profondeur : 175 mm

Poids : 7 kg

- Installation

Montage mural, sur cuve ou sur fût

Pression d'air recommandée : 2 à 6 bar

- Garantie

Garantie fabricant : 2 ans

Description technique :

- Idéale pour l'huile usagée

Conçue spécialement pour le transfert et la récupération des huiles de vidange, cette pompe supporte les fluides visqueux et chargés sans perte de performance.

- Fonctionnement pneumatique fiable

Alimentée à l'air comprimé, la pompe à double membrane offre un fonctionnement sûr, régulier et parfaitement adapté aux environnements d'atelier.

- Aspiration puissante et auto-amorçante

Capable d'aspirer jusqu'à 5 mètres, elle facilite la récupération d'huile même à distance ou depuis des zones difficiles d'accès.

- Construction robuste pour usage intensif

Son corps en aluminium et ses composants haute résistance (membranes Hytrel/PTFE, joints Viton, billes inox) garantissent durabilité et compatibilité avec les huiles usagées.

- Performante et simple à intégrer

Avec un débit pouvant atteindre 100 L/min et un montage possible sur mur, cuve ou fût, elle s'intègre facilement dans toute installation de maintenance.E16

ACCESSOIRES CONSEILLES
