

BAC POUR ABSORBANT

CAPACITE 100 L



CODE 182131

+ Bac de stockage pour absorbant 100 L

+ Bac robuste d'une capacité de 100 litres est idéal pour le stockage d'absorbants tels que le sel, le sable ou la sciure.

+ Fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) 100 % recyclable, il résiste parfaitement aux chocs, aux produits chimiques et aux variations de température.

TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	420 mm	Largeur :	670 mm
Longueur :	750 mm	Capacité :	100 L
Matière :	PEHD	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Bac de stockage pour absorbant 100 L
- Bac robuste d'une capacité de 100 litres est idéal pour le stockage d'absorbants tels que le sel, le sable ou la sciure.
- Fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) 100 % recyclable, il résiste parfaitement aux chocs, aux produits chimiques et aux variations de température.
- Dimensions compactes (L 750 × l 670 × H 420 mm) facilitent son intégration dans les ateliers, entrepôts ou zones extérieures.
- Léger, durable et facile à nettoyer, ce bac garantit une solution pratique et propre pour la gestion de vos absorbants ou produits en vrac.

Description technique :

Grande résistance – En polyéthylène haute densité (PEHD 100 %), le bac est robuste, imputrescible et résiste aux produits chimiques comme aux chocs.

Couvercle protecteur – Son couvercle rabattable (ou ajusté, selon le modèle) protège efficacement le contenu de la pluie, de la poussière et des impuretés.

Adapté à toutes les conditions – Idéal pour le stockage de sel, sable ou absorbant, il reste stable et étanche en intérieur comme en extérieur.