

CUVE 220L DE TRANSPORT

EQUIPEE POMPE 12V ATEX

CODE 26224



+ Solution de ravitaillement compact adaptable à tous types de véhicules

+ Cuve de ravitaillement 220L avec passage de sangle et prise pour la manutention.

+ Conforme à la norme ADR



TABLEAU TECHNIQUE

DN :	DN20	Capacité :	220 L
Tour/min :	2700	Raccord d'entrée :	F1"
Tension (V) :	12V V	Raccord de sortie :	F1"
Pistolet :	Automatique	Flexible (m) :	4 m
DNR :	F1"	Ampérage (A) :	21 A
Diamètre du flexible :	3/4"	Câble batterie (m) :	4M m
Puissance (kW) :	0,25 kW	Liquide :	Essence
Flexible :	Caoutchouc ATEX	DNA :	F1"
Débit (L/min) :	50 L/min	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe 12V 45L/min, livré avec un flexible antistatique de 4m de flexible.
 - Bouchon de remplissage en aluminium
 - Soupape de sécurité
 - Filtre en ligne
 - Groupe de transvasement
 - Pistolet automatique verrouillable
 - Prises pour le levage à pleine charge avec les fourches d'un chariot élévateur
 - Poignées pour le levage à vide et logements pour le positionnement des courroies de fixation à la base d'appui
- tous les inserts sont réalisés en aluminium ou dans un matériau compatible avec le gasoil.

DIMENSION :

Longueur : 460mm

Largeur : 440mm
Hauteur : 1100mm

Ampérage : 21
Puissance : 250

Description technique :

Les récipients en polyéthylène pour le transport de carburant sont conçus pour répondre aux exigences de transport en régime d'exemption totale, conformément au paragraphe 1.1.3.1 C de la norme ADR. Ces récipients sont spécialement équipés d'un nouveau couvercle intégré, qui assure une résistance accrue, améliorant ainsi leur transportabilité et leur durabilité. Grâce à cette conception innovante, ces récipients offrent une solution fiable et sécurisée pour le transport de carburant, tout en respectant les normes de sécurité les plus strictes.