



CUVE STOCKAGE PEHD 1000L

GROUPE 56L/M

CODE 40110

+ Cuves de stockage intérieures double paroi PEHD

+ Utilisation en intérieur ou extérieur sous abri

+ Jauge mécanique à flotteur graduée en litres

TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|----------------|-----------------|-------------------------|----------|
| Capacité : | 1000 L | Matière : | PEHD |
| Poids à vide : | 75 Kg | Largeur : | 660 mm |
| Longueur : | 1420 mm | Hauteur : | 1680 mm |
| Ampérage : | 3 A | Tension : | 230 V |
| Liquide : | Gazole/GNR/Fuel | Débit pompe : | 56 L/min |
| Tour/min : | 2800 | Flexible distribution : | 8 m |
| Pistolet : | Automatique | DNA : | F1" |
| DNR : | F1" | : | : |

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Cuves de stockage intérieures double paroi PEHD
- Utilisation en intérieur ou extérieur sous abri
- Jauge mécanique à flotteur graduée en litres
- Événement de dégazage
- Kit d'aspiration rigide avec clapet crépine
- Vanne 1/4 tour
- Groupe de distribution 230 V 56 l/min
- Groupe monté sur platine à fixer à côté de la cuve
- Kit de filtration absorbant l'eau et les impuretés
- Compteur mécanique 3 chiffres
- Flexible de refoulement 7m avec pistolet automatique avec raccord tournant

Informations complémentaires :

Cuves polyéthylène haute densité fabriquées par extrusion soufflage. Cette technologie de fabrication permet d'avoir une solution de stockage solide, légère et économique. Les cuves PEHD COGETIL sont doubles paroi afin d'être conformes à la législation et avoir un stockage de carburant sécurisé. Les parois intérieures sont enduites d'une pellicule "anti-odeurs", afin de renforcer la résistance chimique du matériau. La seconde enveloppe a pour missions de servir de bac de rétention mais aussi de bloquer les UV afin de prévenir le développement des bactéries. Les cuves sont conformes à la norme NF EN 13341, et approuvées par un organisme certificateur agréé.