



KIT TRANSFERT MOBILE HUILE 3:1

POUR TONNELET 60L

CODE 45174

+ Pompe à piston pneumatique 3:1
double effet

+ Raccord rapide air

+ Fausse bonde coulissante

TABLEAU TECHNIQUE

Canne :	740mm - Ø34	Flexible :	4 m
Raccord de sortie fluide :	F1/2"	Chariot :	Chariot
Liquide :	Huiles	Pression de service :	18 bar
Pression max :	24 bar	Débit :	14 L/min
DNR :	F1/2"	Type de flexible :	Caoutchouc HP tressé acier
Filtre :	Crépine anti-retour en bout de canne	Pistolet :	Poignée compteur digitale
Consommation d'air :	2 à 8 bar L/min	Utilisation :	Idéal pour le transfert d'huile fluides non visqueuse ou sur des petites installations. Utilisée dans les ateliers mécaniques, centre d'entretiens, garages automobile et poids lourds, station service,...

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Pompe à piston pneumatique 3:1 double effet
- Raccord rapide air
- Fausse bonde coulissante
- Tube plongeur
- Flexible HP 1SN13 4m
- Poignée huile avec compteur digital
- Chariot

Informations complémentaires :

Les pompes pneumatiques à huile COGETIL sont des pompes double effet (débit d'huile à la montée et à la descente du piston), ce qui améliore le débit, réduit les pulsations et augmente la fiabilité.

L'utilisation d'une pompe pneumatique pour le transfert des huiles nécessite certaines précautions qui assureront le bon fonctionnement du

matériel et sa fiabilité dans le temps :

- Débrancher le raccord rapide d'alimentation d'air après utilisation
- Installer un filtre à air pour protéger le moteur pneumatique contre la condensation
- Installer un régulateur d'air pour ne pas dépasser les pressions d'alimentation d'air prescrites (5 à 7 bars)
- Installer un lubrificateur d'air

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 7 à 8 bars afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.

Fermer l'alimentation d'air après utilisation.