



## POMPE MEMBRANES 1:1 50L/M

1/2" EAU & PRODUITS  
CHIMIQUES

**CODE 47502**

- + Corps de pompe polypropylène
- + Moteur aluminium
- + Granulométrie : 2,4 mm

### TABLEAU TECHNIQUE

Débit :	50 L/min	Raccord de sortie :	F1/2"
Raccord d'entrée :	F1/2"	DNR :	F1/2"
Matière :	Corps : PP / Membranes : PTFE	Pression de max (bar) :	8 bar
DNA :	F1/2"	Liquide :	Huiles
Alimentation d'air (bar) :	2 à 8 bar bar	Pression de service (bar) :	5 bar

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Corps de pompe polypropylène
- Moteur aluminium
- Granulométrie : 2,4 mm
- Billes et Membrane Teflon : idéal pour le transfert d'huiles et de produits chimiques dont le lave glace, l'antigel,...

#### Informations complémentaires :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane ou en Buna "N": pour tous produits pétroliers et dérivés
- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave -glace,...)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bars d'air à l'entrée donnent 5 bars de pression de liquide en sortie).

Grâce à leur conception fait en céramique les moteurs des pompes à membrane sont auto -lubrifiés. Il n'est donc pas conseillé d'ajouter un lubrificateur d'air à l'alimentation de la pompe.

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bars afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.