



POMPE A MEMBRANE HUILE

250 L/MIN

CODE 985803

+ Désignation du produit
Pompe à membrane pneumatique 1:1
pour huile usagée
Type de pompe : À double membrane
Rapport de compression : 1:1

...

+ Domaine d'utilisation
Fluide : Huile usagée
Secteurs : Garages, centres auto, ateliers
poids lourds, industrie, maintenance
Usage : Vidange, transfert et récupération

...

+ Principe de fonctionnement
Pompe pneumatique à double membrane
Fonctionne à l'air comprimé
Adaptée aux fluides visqueux et chargés,
tels que les huiles de vidange

...

TABLEAU TECHNIQUE

Debit de services :	62,5-187,5 l/min	Largeur :	222 mm
Longueur :	370 mm	Hauteur :	370 mm
Poids :	15 kg	Raccord de sortie fluide :	F 1 1/4"
Débit max :	250 L/min	Pression max :	8 bar
Liquide :	Huiles	Pression de service :	2 - 6 bar
Raccord d'entrée fluide :	F 1 1/4"	Raccord d'entré air :	F 1/2"

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Désignation du produit
Pompe à membrane pneumatique 1:1 pour huile usagée
Type de pompe : À double membrane
Rapport de compression : 1:1

- Domaine d'utilisation
Fluide : Huile usagée
Secteurs : Garages, centres auto, ateliers poids lourds, industrie, maintenance

Usage : Vidange, transfert et récupération

- Principe de fonctionnement
Pompe pneumatique à double membrane
Fonctionne à l'air comprimé
Adaptée aux fluides visqueux et chargés, tels que les huiles de vidange

- Caractéristiques techniques principales
Rapport de compression : 1:1
Débit maximal : 250 L/min
Pression d'air d'alimentation : 2 à 6 bar
Hauteur d'aspiration maximale : 5 m
Température du fluide (min/max) : -10 °C / +90 °C

- Construction & matériaux
Corps de pompe : Aluminium
Membranes : Hytrel et PTFE
Billes : PTFE
Joint : Viton

- Performances & capacités
Fonctionnement à sec : Oui
Auto-amorçante : Jusqu'à 5 m
Passage de particules : 8,5 mm

- Sécurité & conformité
Conforme à la directive ATEX
Marquage CE

- Dimensions & poids
Hauteur : 370 mm
Longueur : 370 mm
Profondeur : 222 mm
Poids : 15 kg

- Installation
Montage mural, sur cuve ou sur fût
Pression d'air recommandée : 2 à 6 bar

- Garantie
Garantie fabricant : 2 ans

Description technique :

- Idéale pour l'huile usagée
Conçue spécialement pour le transfert et la récupération des huiles de vidange, cette pompe supporte les fluides visqueux et chargés sans perte de performance.

- Fonctionnement pneumatique fiable
Alimentée à l'air comprimé, la pompe à double membrane offre un fonctionnement sûr, régulier et parfaitement adapté aux environnements d'atelier.

- Aspiration puissante et auto-amorçante
Capable d'aspirer jusqu'à 5 mètres, elle facilite la récupération d'huile même à distance ou depuis des zones difficiles d'accès.

- Construction robuste pour usage intensif
Son corps en aluminium et ses composants haute résistance (membranes Hytrel/PTFE, joints Viton, billes inox) garantissent durabilité et compatibilité avec les huiles usagées.

- Performante et simple à intégrer
Avec un débit pouvant atteindre 100 L/min et un montage possible sur mur, cuve ou fût, elle s'intègre facilement dans toute installation de maintenance.E16